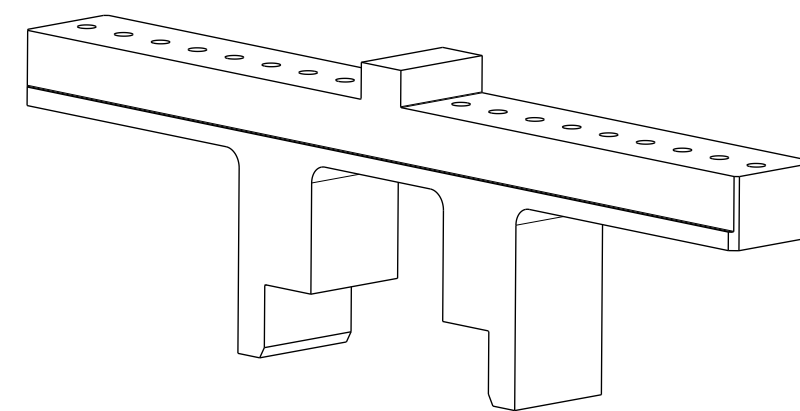
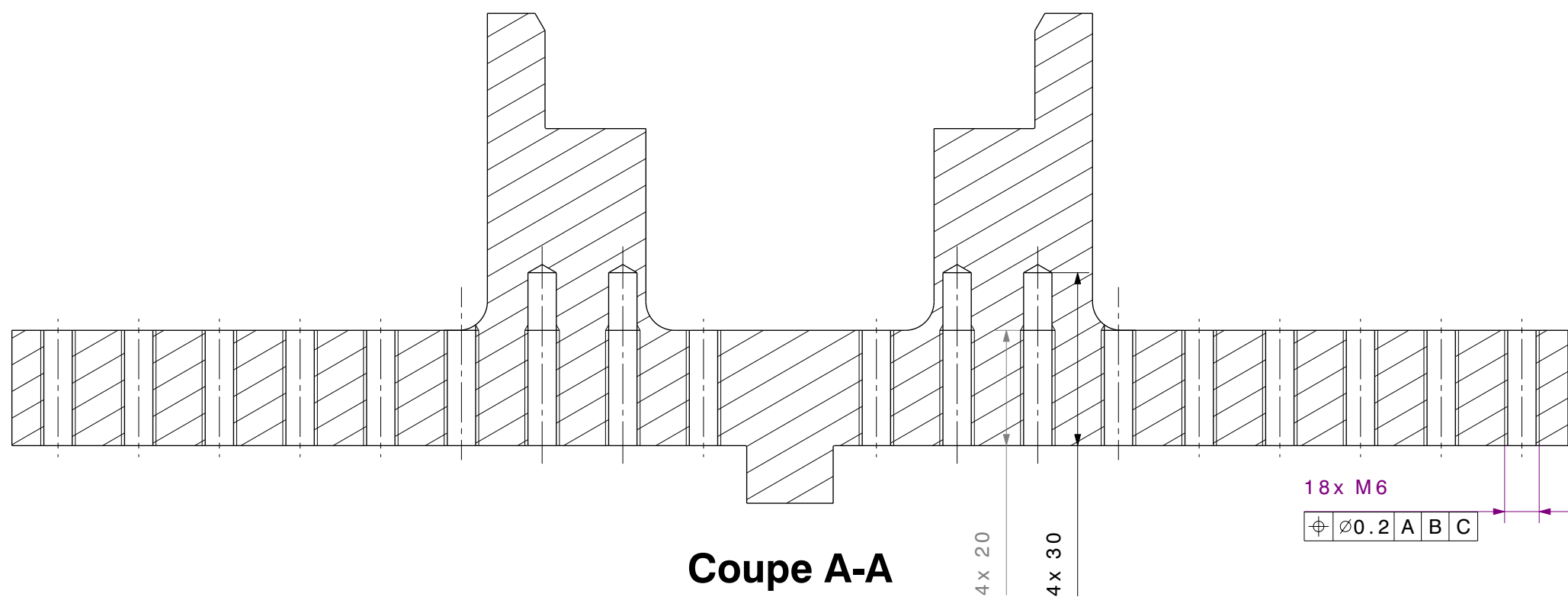
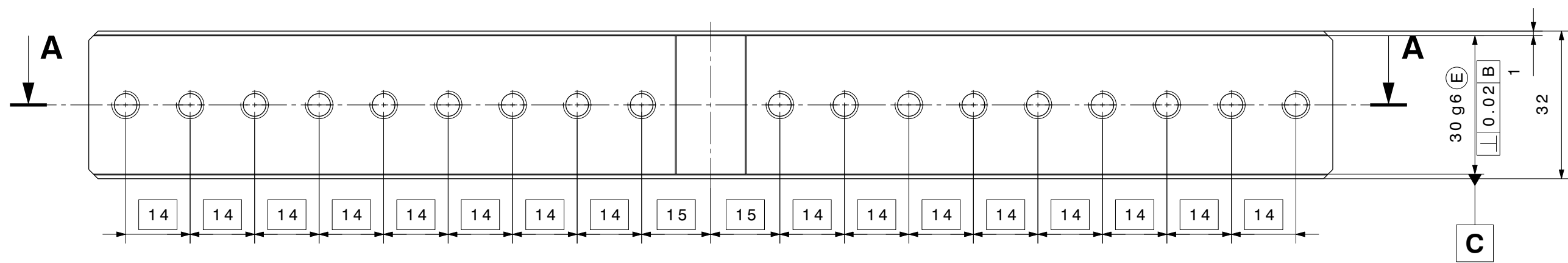
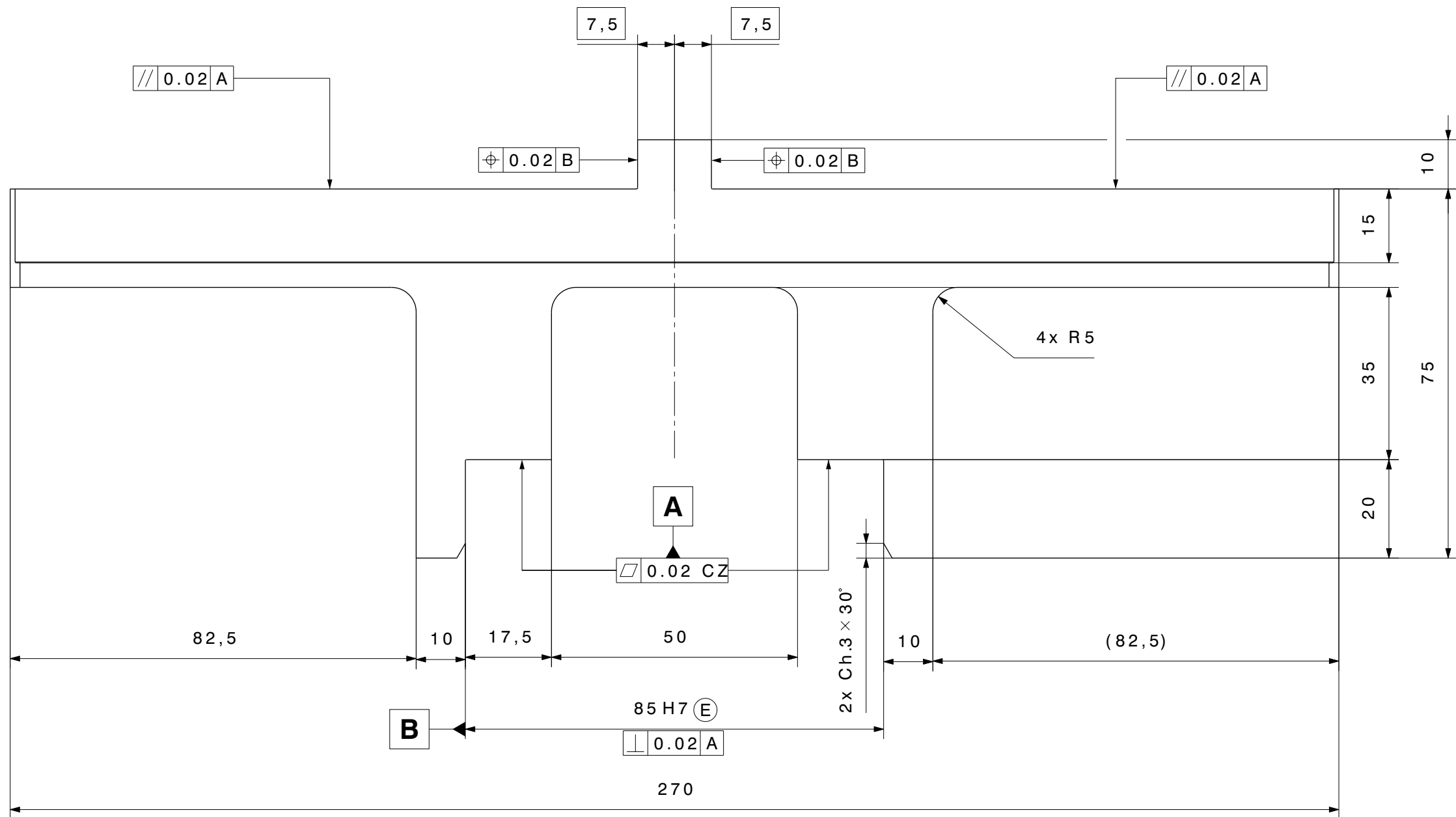




Vue isométrique
Echelle : 1:2

-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
E	21/10/25	RWAT	Modification des tolérances	21/10/25		
D	26/09/25	LRTC	Modification des tolérances	26/09/25		
C	22/08/25	DYNT	Modification des tolérances	22/08/25		
B	09/07/2025	B.LACROIX	MODIFICATION DE LA GEOMETRIE			
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification		Signature	
Observation :						
-						
Matière : INOX 304L			Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage (sauf indications contraires) ISO 2768 - fH	
Traitement : -			Etat de surface : Ra 3,2		Ebavurage 0,1 à 0,3	
Protection : -			Sauf indication : -		Rayon d'outil R max. = 0,4	
					Température de référence 20°C	
Dessinateur: B.LACROIX		Date : 20/05/2025	Signature : 20/05/2025			
Vérificateur: D.JAHAN		Date : 22/10/2025	Signature : 22/10/2025			
Approbateur: A.BOUCHET		Date : 23/10/2025	Signature : 23/10/2025			
OUTILLAGES ESSAIS MECANIQUE						
SUPPORT GABARIT ENTRAXE B						
 LE RIPAUT				Echelle	Format	Planche
				1:1	A2	1/1
				DMAT -		
			210 14000 YRC PD- K X035 026 E			-